

## Аннотация дисциплины

|   |   |
|---|---|
| Наименование дисциплины                     | Производство сварных конструкций  |
| Формируемые компетенции (части компетенций) | ПК-3  |
| Задачи дисциплины                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>- приобрести знания и подготовку в области технологических приемов, оснащения и базовых технологий изготовления изделий и конструкций машиностроительного производства;</li> <li>- овладеть методами и практическими навыками в производстве металлических сварных изделий и конструкций.</li> <li>- изучить основные тенденции и направления современного развития сварочного производства</li> </ul> |
| Основные разделы / темы дисциплины          | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Подготовительные и сборочно-сварочные операции</li> <li>2. Производство сварных конструкций</li> <li>3. Разработка техпроцесса изготовления сварных конструкций</li> </ol>  |
| Форма промежуточной аттестации              | Экзамен (1,2 семестр)   |

## Очная форма обучения

|                               |                             |                           |             |             |        |        |                             |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|-------------|-------------|--------|--------|-----------------------------|
| Общая трудоемкость дисциплины | 10 зач. ед., 360 акад. час. |                           |             |             |        |        |                             |
|                               | Семестр                     | Аудиторная нагрузка, час. |             |             | СРС, ч | ИКР, ч | Промежуточная аттестация, ч |
|                               |                             | Лекции                    | Пр. занятия | Лаб. работы |        |        |                             |
|                               | 1                           | 12                        | 12          | -           | 84     | 1      | 35                          |
| 2                             | 14                          | 14                        | -           | 152         | 1      | 35     |                             |